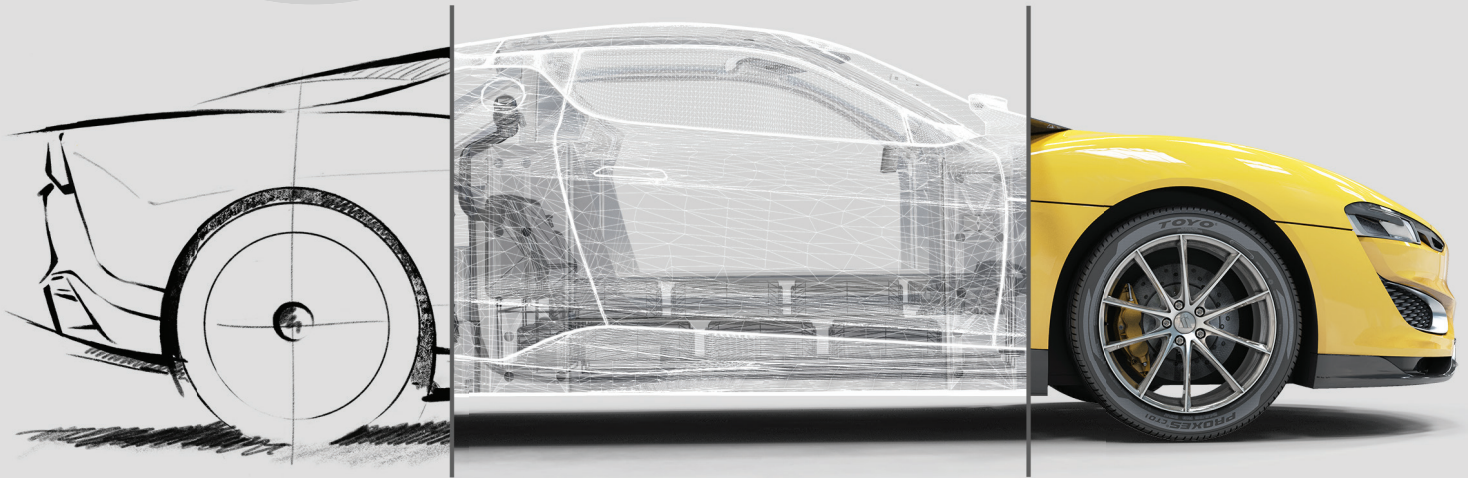
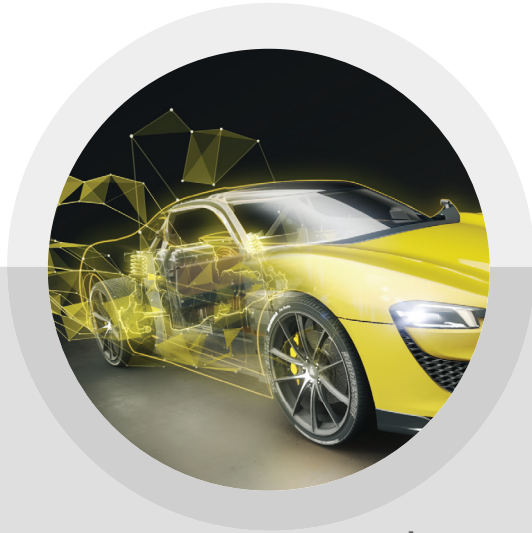




Magna Steyr

Mit unserer mehr als 120-jährigen Erfahrung im Bereich Automobilentwicklung und -produktion gestalten wir die Mobilität von morgen.

3,7 Millionen Fahrzeuge, verteilt auf 30 verschiedene Modelle, machen Magna Steyr zum weltweit führenden Mult-OEM-Auftragsfertiger der Automobilindustrie.

Mit unserem One-Stop-Shop bringen wir Ihre Ideen auf die Straße.

Kunden

Alfa Romeo, AMG, Aston Martin, Audi, Bentley, BMW, Brilliance, CEVT, Fiat, Ford, Chrysler, Citroën, Evergrande, Ferrari, Honda, IVECO, Ineos, Lamborghini, Jaguar Land Rover, Jeep, MAN, Maserati, Mercedes-Benz, MINI, Mitsubishi, Nissan, Opel, Porsche, Peugeot, Qoros, Renault, Rolls Royce, SAAB, SCANIA, Suzuki, Smart, Sony, VinFast, Volvo, Volkswagen, Waymo.

Unser gesamtes Angebot an Produkten und Leistungen finden Sie unter:
magna.com

ENGINEERING

SCHLÜSSELFERTIGE LÖSUNGEN, VON SYSTEMEN UND MODULEN BIS ZUM GESAMTFAHRZEUG

COMPLETE VEHICLE MANUFACTURING

FLEXIBEL UND AUF HÖCHSTEM QUALITÄTSNIVEAU – VON NISCHEN- BIS VOLUMENFERTIGUNG

ENERGY STORAGE SYSTEMS

INNOVATIVE LÖSUNGEN FÜR PKW UND LKW – VON KONVENTIONELLEN ANTRIEBEN BIS ZU ALTERNATIVEN SPEICHERSYSTEMEN

Magna Steyr

Leistungsspektrum

Engineering

- Gesamtfahrzeugentwicklung und -integration
- Entwicklung von Systemen und Modulen
- Plattformentwicklung
- Integration von alternativen Antriebssystemen
- ADAS-Integration und -Validierung
- Fahrzeugelektrik & Elektronik
- Prototypenbau
- Erprobung und Validierung

Complete Vehicle Manufacturing

- Flexibler Karosseriebau
- Multi-OEM-Lackiererei
- Maßgeschneiderte Montageleistungen
- Industrial Services

Energy Storage Systems

- Kraftstofftanks für PKW und LKW
- Alternative Speichersysteme
- Tankeinfüllrohre und -verschlüsse

Innovationen

Validierte virtuelle Entwicklung – ein entscheidender Erfolgsfaktor

Unsere virtuellen Entwicklungsmethoden reduzieren Zeit und Kosten in der Entwicklung bis zur Markteinführung.

Dank validierter Simulationsmethoden ist die Vorhersagequalität unserer digitalen Prototypen auf höchstem Qualitätsniveau. So erreichen wir schon in frühen Projektphasen eine sehr hohe Designreife, minimieren Entwicklungsrisiken, reduzieren die Zahl von Prototypen und sparen Einmalkosten.

Virtual-Reality-Werkzeuge erleichtern die globale Zusammenarbeit, stellen in jeder Projektphase eine hohe Informationsqualität sicher und ermöglichen schnelle Entscheidungsprozesse.

Smart Factory – Intelligente Produktionssysteme für maximale Produktivität

Mit unseren innovativen und hocheffizienten Lösungen wie digitale Fabrikplanung, fahrerlose Transportsysteme und Mixed-Reality-Anwendungen sind wir ein Vorreiter der zukunftsorientierten Automobilproduktion.

Dank digitaler Fabrikplanung verkürzen wir die Zeit vom Anlauf bis zur Produktionsspitze. Mit dem autonomen Transport von Bauteilen können wir Kosten und Zeitaufwand erheblich reduzieren.

Zukünftige Mensch-Maschine-Interaktionen wie die visuelle Unterstützung in einer Mixed-Reality-Umgebung verbessern die Datenqualität und helfen, Fehler zu vermeiden.

Durch unseren Smart-Factory-Ansatz in der Gesamtfahrzeugfertigung beherrschen wir die steigende Produktkomplexität und können schnell auf dynamische Marktveränderungen reagieren.

